

# 汽车自动化焊装生产线设计服务协议

甲方：中国科学院深圳先进技术研究院

乙方：济宁中科先进技术研究院有限公司

根据《公司法》、《合同法》等相关法律文件规定，甲、乙双方本着自愿公平、诚实信用的原则，经平等友好协商，达成如下协议，以供双方恪守。

## 1、合同内容

乙方承揽甲方汽车自动化焊装生产线项目（以下简称“项目”）的数字化建模与仿真平台的测试分析、设计和仿真工作，具体工作内容为：乙方负责项目整体方案交流、机械设计、机械设计评审、PDPS 模拟仿真、PS 离线编程、数字化建模与仿真平台的生产线产能分析、生产线平衡分析、虚拟装配/优化、虚拟调试，发现并解决工艺规划和工程设计问题。

## 2、合同价格

本合同总金额为¥294750.00元，人民币贰拾玖万肆仟柒佰伍拾元整（含6%增值税）。若遇国家增值税率调整，应按调整后的最新税率计付合同款项，合同不含税价格不受国家税率调整的影响。详细明细参见报价单。

内 容	数量 (套)	合同总价 (不含税)	税额	税率	合同总金 额 (含税)	备 注
汽车自动化焊装生产 线项目设计安装调试	1	¥278,066	¥16,684	6%	¥294,750	
合计		小写：294750.00 元 大写：人民币贰拾玖万肆仟柒佰伍拾元整				含 6%增 值税

具体工作内容为：

工作内容	Qty (套)
<b>机械设计</b>	
方案设计	2
机械设计-3D	2
机械设计-2D	2
<b>模拟仿真</b>	
工艺文件	

人机工程分析	2
BOM	2
原理图	2
气路图	2
时序图	2
节拍分析	2
工件定位夹紧图	2
<b>生产线产能分析</b>	<b>1</b>
分析混流生产对产能的影响、优化物料流和物流、确定最优系统配置、优化设备使用情况、重用其他工厂中获取的经验、评估流程备选方案对生产量的影响	
<b>生产线平衡分析</b>	<b>1</b>
制造过程的优先顺序约束、将产品工艺指派到工位、可视化工位和操作员工作负载、直观、交互式调整工位负载和节拍时间。	
<b>虚拟装配/优化</b>	<b>1</b>
直接在仿真环境中利用工艺规划数据，装配/拆装仿真、动态干涉/碰撞检测、工时计算与评估、人机工程仿真与工效分析	
<b>虚拟调试</b>	<b>1</b>
虚实结合，HMI、PLC 仿真和调试，虚拟 3D 环境下进行 PLC 和 HMI 代码调试、机器人和设备同步、工位之间物料处理、机器人安全互锁验证、安全场景验证、信号评估	

### 3、付款方式

(1) 乙方完成设计仿真、项目数字化建模与仿真平台的测试分析工作后，经甲方验收合格，并向甲方提供测试分析报告等相关电子及纸质材料、设计仿真相关电子及纸质材料后，支付合同总价的 100%，乙方开具等额增值税专用发票。

(2) 除因工程质量等原因导致的付款拖延，甲方不得以任何理由克扣、拖欠合同款项。

**单位名称：济宁中科先进技术研究院有限公司**

**开户银行：中国农业银行济宁柳行分理处**

**帐号：15465201040002687**

**地址：济宁高新区产学研基地 A3 栋**

### 4、保密条款

甲、乙双方对于约定的文件、数据以及信息保密，未经同意不得泄露，不允许用作其它用途。本合同的保密义务不因合同的终止、解除而终止。



## 5、争议解决

凡有关本合同或执行本合同而发生的一切争执，应通过友好协商解决，如通过协商不能解决，可以向甲方所在地人民法院提起诉讼。

## 6、合同生效日期

本合同一式贰份，甲、乙双方各执壹份，本合同自双方盖章之日起生效。

(以下无正文)

甲方：中国科学院深圳先进技术研究院 乙方：济宁中科先进技术研究院有限公司

法定代表人或授权代表：

法定代表人或授权代表：

日期

日期：

